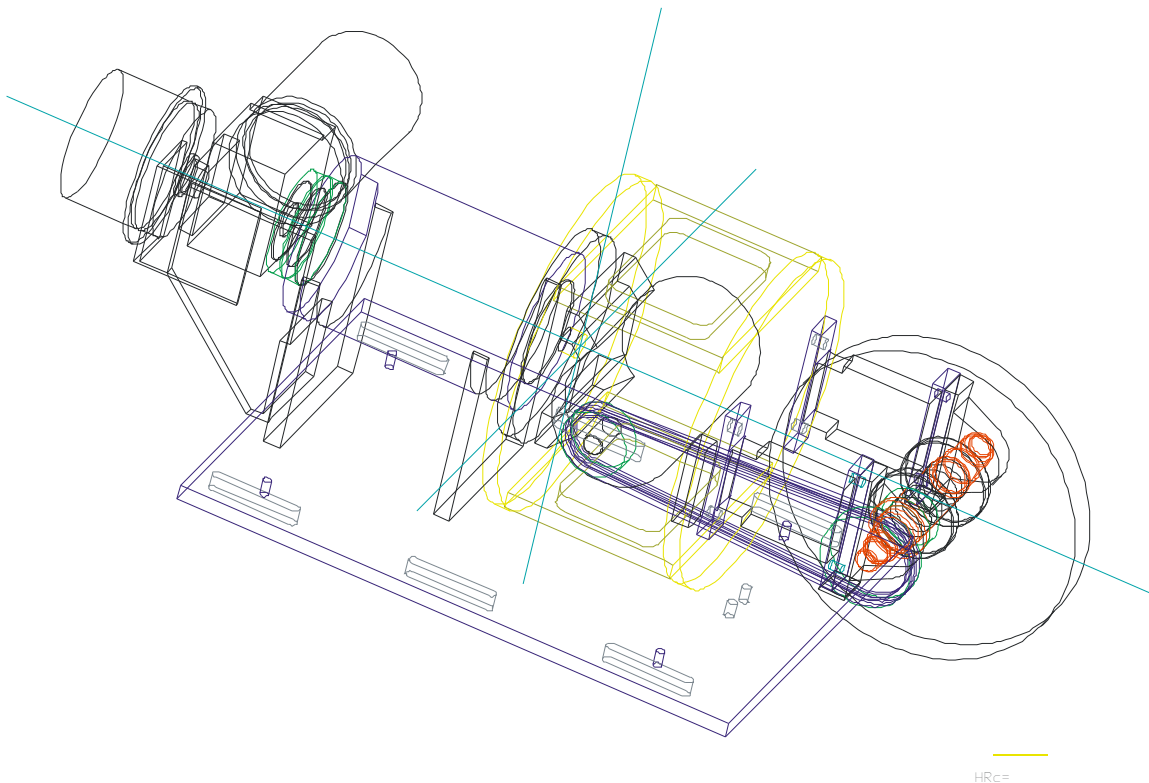




Prismatische Führungseinheit Maschinenrollen Sonderzubehör





Technische Daten in Standardausführung

Materialgeometrie:	unabhängig		
Antrieb:	1 x 4,0	kW	Bürstenantrieb
	1 x 0,37	kW	Rotation
Bürstendurchmesser:	300/380/400 mm		
Bürstenbreite:	20 - 130 mm		
Minimallänge:	30	mm	(manuelle Zuführung)
Maximallänge:	beliebig		
Minimal Durchmesser:	10	mm	
Maximal Durchmesser:	120	mm	(Bürste ab 380mm)

Halbautomatische Orbital- Entgratmaschine Typ PLANOMAT "Z"

Bereits **1978** wurde die halbautomatische Entgratungsanlage, Maschinentyp **PLANOMAT**, eingeführt. Durch kontinuierliche Perfektionierung und ständige Weiterentwicklung ist der aktuelle **Planomat Z** die ideale Maschine für das Entgraten von geraden, schräg geschnittenen und gebogenen Rohren oder schlecht zu drehenden Teilen.

Um schwerste Entgratungsarbeiten auszuführen, ist diese Maschine besonders robust aufgebaut. Der Arbeitsbereich liegt zwischen $\varnothing 10$ - ca. $\varnothing 120$ mm und entsprechenden Profildimensionen. Sonderprofile aus Aluminium, Stahl bis Edelstahl lassen sich optimal entgraten (mit angepasster Bürstenauswahl).

Die Entgratungsanlage hat **2 Antriebe**:

Zum einen den Bürstenantrieb (hohe Drehzahl) mit 4,0 kW Antriebsleistung (direkt angetrieben) und den Antrieb für die Rotation (niedrige Drehzahl) der Bürsteneinheit von 0,37 kW. Die gesamte Entgratungsanlage ist auf einem stabilen Grundgehäuse montiert.

Über einen Schlitten wird der Bürstenverschleiß kompensiert. Für diesen Zweck ist eine Zentralverstellung (Spindeleinheit) montiert.

Für anfallenden Staub und Späne, kann **in der Anlage** eine **Absaugung integriert** werden. Bei Maschinen ohne Absaugung, ist eine Absaugvorbereitung mit Späneschublade vorhanden. An der Frontseite ist die Anlage so konzipiert, dass es möglich ist, verschiedene Zuführsysteme einzusetzen.

Mit einer " Kontur-Wechselplatte " ist es möglich, **sehr kurze Teile** (ab 50mm Länge) an die Bürste zu führen und sicher zu entgraten. Im Einzelnen finden Sie die verschiedenen Zuführsysteme als Option im nachfolgenden Angebot beschrieben.

Die Entgratungsanlage ist mit einer elektrisch gesicherten Abdeckhaube versehen.

Der Betrieb mit geöffneter Abdeckhaube ist nicht möglich



Bürstenflansch / Bürstenwechsel

Das von **spontan** entwickelte **Fast Change System**, besteht aus einer stabilen doppelseitigen Bürstenwellenlagerung. Durch die robuste schwere Lagerung der Bürste(n), ist dieses System selbst für schwerste Entgratarbeiten geeignet.

Bürstenwechsel: ca. 5-6 Minuten.

Standard Ausstattung / Bedienelemente

- Hauptschalter
- Taster Steuerung Ein mit Kontrolllampe
- Taster Steuerung Aus
- Starttaster mit Kontrolllampe
- Stoptaster
- Störmeldeleuchte
- Absaugung Ein mit Kontrolllampe (Option Absaugung)
- Absaugung Aus (Option Absaugung)
- Not-Aus-Taster
- Sicherheits- Haubenschalter



Lackierung:

RAL 5012 lichtblau, in Kombination mit RAL 7012 basaltgrau.

Normalzubehör:

- Bedienungswerkzeuge
- 2 Stück Bedienungsanleitung mit Wartungsanleitung
- 1 Stück Bedienungsanleitung auf CD-ROM

Zur weiteren Beratung und Besprechung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bitte besuchen Sie uns im Internet unter : www.spontan.eu

spontan
Trenn- und Entgrattechnik GmbH & Co KG
Baumschulenweg 8
D-42855 Remscheid

Fon : +49 (0) 2191-8843- 42 / 41

Fax : +49 (0) 2191-8843-48

Mobil : +49 (0) 170 579 1129



Zubehör / Optionen

Arbeitsbürsten Ø380mm (1 Satz = 2 Stück)

WC 2384 / 85

0,35mm Stahldraht ASD – Scheibenbürste Ø380 x 26mm

Art.-Nr. 71.62-00 2/10

WC 2387

0,35mm Edelstahl V2A – Scheibenbürste Ø380 x 26mm

Art.-Nr. 71.62-00 2/60

Arbeitsbürsten mit Schleifkorn – Besatz, unterschiedliche Bürstenqualitäten oder Sonderausführung erhalten Sie nach einer Kunden- Produkt-bezogenen Analyse.

Kontur –Wechselteil-Aufnahme für Rundrohre:

Eine stabile Grundplatte mit Aufnahmering und Klemmhebel, die über Führungsbolzen an der Entgratanlage montiert wird. Die Kunststoff-Adapterringe mit beliebigen Aufnahme-Ø sind leicht und schnell auswechselbar.



Kontur –Wechselplatte für Rechteck-Querschnitte:

Diese werden auf der Frontplatte montiert und können leicht und schnell gewechselt werden.

Die einzelnen Konturplatten werden entsprechend der anfallenden Profilformen speziell gefertigt. (Fräsen oder per Laserschnitt)

Bei dem Entgratungsvorgang wird das Profil in die Konturplatte eingetaucht bis zum Bürsten-Kontakt. Durch die angepasste Kontur dient die Konturplatte ebenfalls als Führung zum sicheren Entgraten der Werkstücke

Bürstenantrieb “ Schnittgeschwindigkeit “

Der Planomat Z wird wahlweise mit 1400 1/min, (z.B. für Aluminium) oder 2800 1/min (für Stahl oder Edelstahl) geliefert. Eine stufenlose Drehzahleinstellung ist über Frequenzumrichter als Option lieferbar.



Prismatische Führungseinheit

Die prismatische Führungseinheit ist stufenlos auf Durchmesserbereiche von 8 bis 100 mm ausgelegt. Die Führungseinheit ist über einen Schnellverstellmechanismus auf den jeweiligen Durchmesser einzustellen. Die Vorrichtung wird an der Einlaufseite des PLANOMAT "Z" montiert. Es ist damit eine sehr schnelle und kostensparende Umrüstung auf verschiedene Durchmesser gewährleistet.

Maschinenrollen

Um die Maschine ohne Hubwagen oder Gabelstapler zu bewegen, kann die Anlage mit einem speziellen Rollensystem ausgestattet werden.
(Integriertes System ohne herausragende Elemente)

Enstaubungsanlagen

Hinweis : Bei Entgratung von Aluminium müssen die Staubablagerungen innerhalb des Maschinengehäuses in kurzen Intervallen gereinigt werden (täglich).

**Aluminiumstäube sind leicht entflammbar,
feinkörnige Feststoffe < 500µm können mit Luft
explosionsfähige Gemische
bilden**



**Es dürfen keine Mischstäube (Stahl und Aluminium) abgesaugt werden
Bei Aluminiumstaub besondere Vorschriften beachten
Explosionsgefahr !**

Laut BGR 109 sollten die Bürstenstäube durch Trockenabsaugung mit Nassabscheidung beseitigt werden.

Der Betreiber ist für den sicheren Betrieb der Anlage zum Entgraten von Aluminium-Profilen verantwortlich.

interne Absaugung WA-07-P/Plano

Die Staubabsauganlage, wird Raum sparend im Untergestell der Maschine integriert. Eine zusätzliche Energieversorgung als auch eine externe Verschlauchung ist nicht notwendig.

(für Aluminiumstäube nicht geeignet, da Explosionsgefahr besteht).

Externe Nass-Absaugung – HNA 3

Die Absauganlage besteht aus einem Stahlblechgehäuse mit Revisionsdeckel, Wasserbehälter, integriertem Ventilator, Motor, Tropfenabscheider, Saugrohr mit Trichter aus PP, fahrbarer Schlammkübel, Frischwasserzulauf, Reinigungsschlauch, Steuerung zur Regulierung des Wasserstandes und zugehöriger Verrohrung.

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| Rohrverbindung | von Bürste zur Absaugung |
| Elektrische Steuerung | integriert in Maschinensteuerung |
| Luftleistung | 1.800 Bm ³ / h |
| Antriebsleistung Motor | 3,0 kW |
| Gesamtdruck | 2.100 Pa |
| Schlammbehälter | 120 Liter |
| Ansaugstutzen | 180 mm |
| Füllstandsregulierung | autom. Schwimmerschalter |
| Gemittelter Schalldruckpegel | 82 dBA |
| Abmessung B x H x T | 835x1825x760 mm |
| Gewicht | 250 kg |



Abscheider mit elektromagnetischer Füllstandsregulierung

